



RR 340 / RR 340 L

7/85

RR 340 A/RR 340 AL

## 1. Allgemeines

Die Zahlen im Text und bei den Abbildungen sind mit den Positionsnummern der Ersatzteilliste identisch. Teile – die in der Ersatzteilliste nicht vorkommen – sind mit Buchstaben gekennzeichnet. Nicht abgebildete Positionen finden Sie in der Ersatzteilliste.

Ist es erforderlich, lackgesicherte Schrauben zu lösen, müssen diese nach Abschluß der Reparatur wieder verlackt werden.

Saubere Gummilaufflächen tragen wesentlich zur Betriebssicherheit der Mechanik bei, diese sind mit Reinigungsmittel (Testbenzin) zu reinigen. Müssen Klebestellen erneuert werden, so ist bei Polystyrol auf Polystyrol Methylchlorid oder Benzol, bei Polystyrol auf Metall Haftkleber (A 206 Fa. Akemi) zu verwenden.

Magnetische Werkzeuge dürfen nicht in die Nähe des Magnetkopfes gebracht werden.

Vor Service-Arbeiten überprüfen Sie bitte, ob die Tonwelle, die Gummiandruckrolle, sowie der Magnetkopf frei von Bandabriebrückständen sind. Zum Reinigen dieser Teile eignet sich ein spiritus- oder reinigungsbenzingetränktes Wattestäbchen.

Nach jeder Reparatur am Laufwerk sind die Köpfe 115, 116, die Tonwelle sowie die Andruckrolle mit Spiritus oder Reinigungsbenzin zu reinigen.

## 2. Rückwand abnehmen

- 5 Schrauben herausdrehen und Rückwand abnehmen.

## 3. Leiterplatte ausbauen (Bild 1)

- Rückwand Pkt. 2 abnehmen.
- 3 Drehknöpfe 7 abziehen.
- 3 Schrauben a herausdrehen und Leiterplatte vorsichtig herausnehmen (bei Bedarf Zuleitungen aus Halterungen nehmen).

## 1. General Notes

The numbers in the text and on the diagrams are the same as the position numbers in the spare parts list. Parts not included in the spare parts list are denoted by letters.

Items not shown in the figures will be found in the spare parts list. If screws secured with lacquer have to be loosened, they must be re-secured in the same manner when the repair is complete.

For the mechanical section to operate reliably it is essential that the rubber surfaces should be cleaned. Such surfaces shall be cleaned using a cleaning agent (cleaning benzene). If joints have to be renewed, methylene chloride or benzene shall be used for polystyrene on polystyrene, and impact adhesive (Akemi. A 206) for polystyrene on metal.

Magnetic tools shall not be brought near the magnetic head.

Before commencing service work, ensure that the capstan, the rubber pinch roller and the magnetic head are free from particles produced by tape abrasion. To clean these parts, use a cotton bud saturated in methylated spirits or cleaning benzene.

Each time repair work has been carried out on the drive mechanism, clean heads 115, 116, the capstan and the rubber pinch roller with methylated spirits or cleaning benzene.

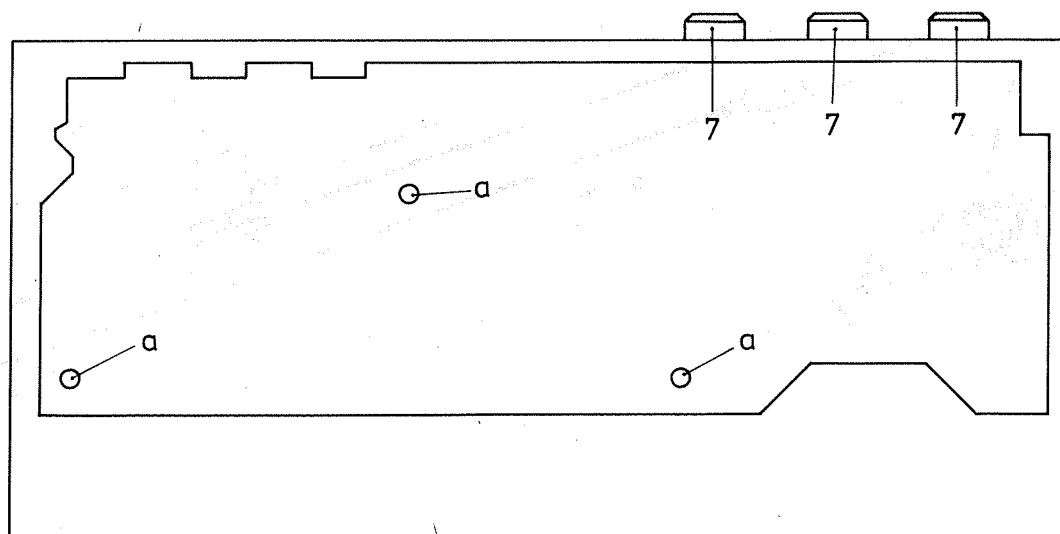
## 2. Taking off back panel

- Unscrew 5 screws and take off back panel.

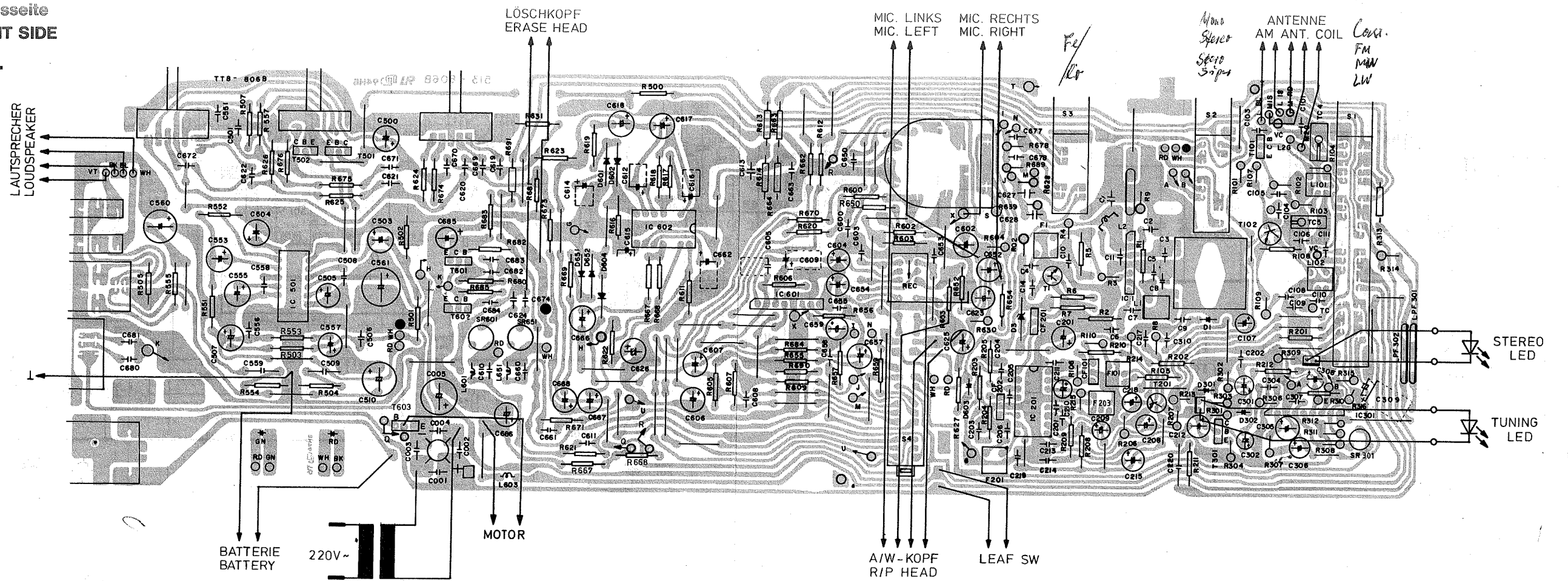
## 3. Removing printed circuit board (Fig. 1)

- Take off back panel (Item 2).
- Pull off 3 control knobs 7.
- Unscrew 3 screws a and remove p.c.b carefully (if necessary, take connecting leads out of mounts).

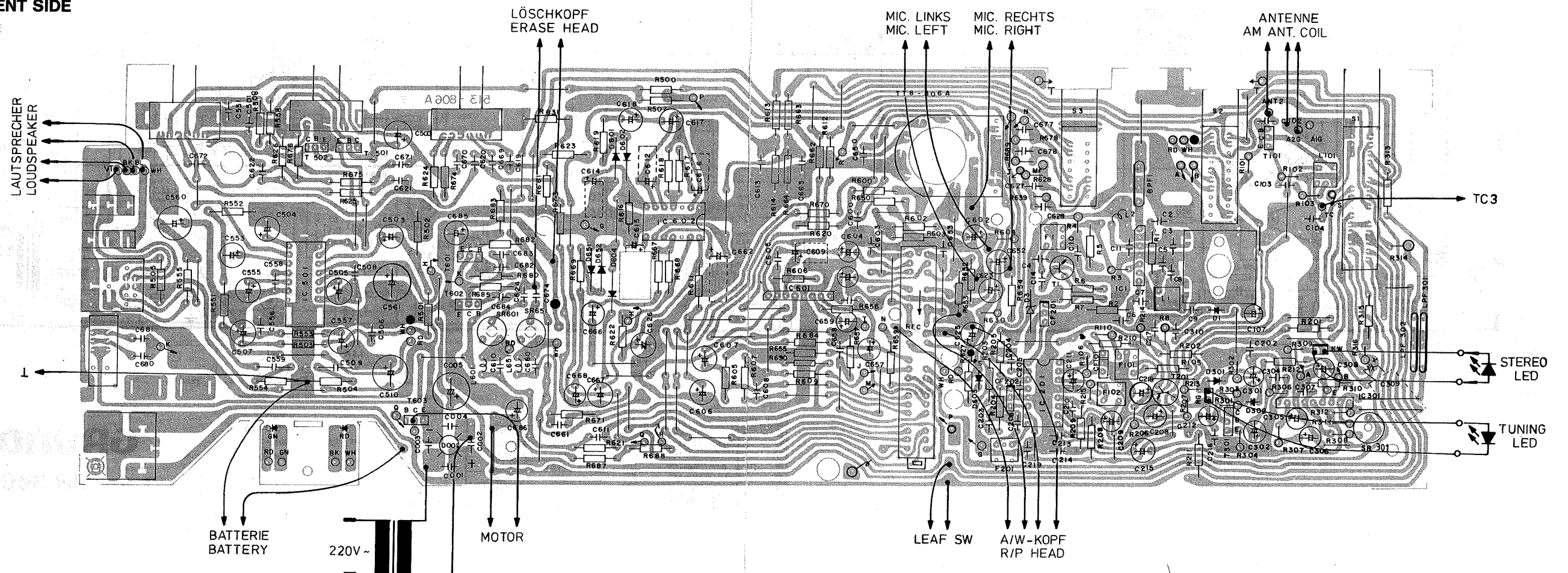
Bild 1  
Fig. 1

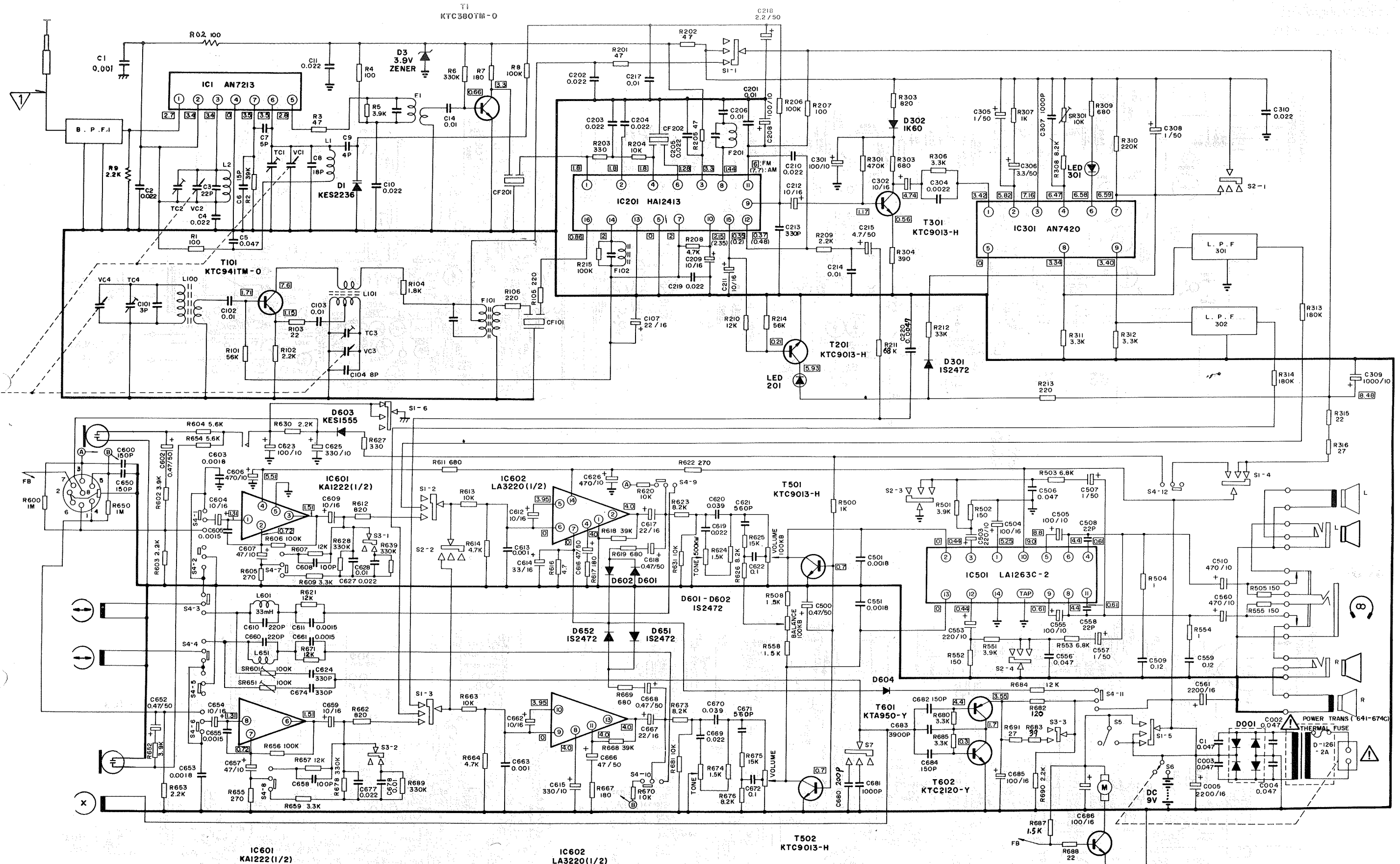


Bestückungsseite  
COMPONENT SIDE  
RR 340 L



Bestückungsseite  
COMPONENT SIDE  
RR 340





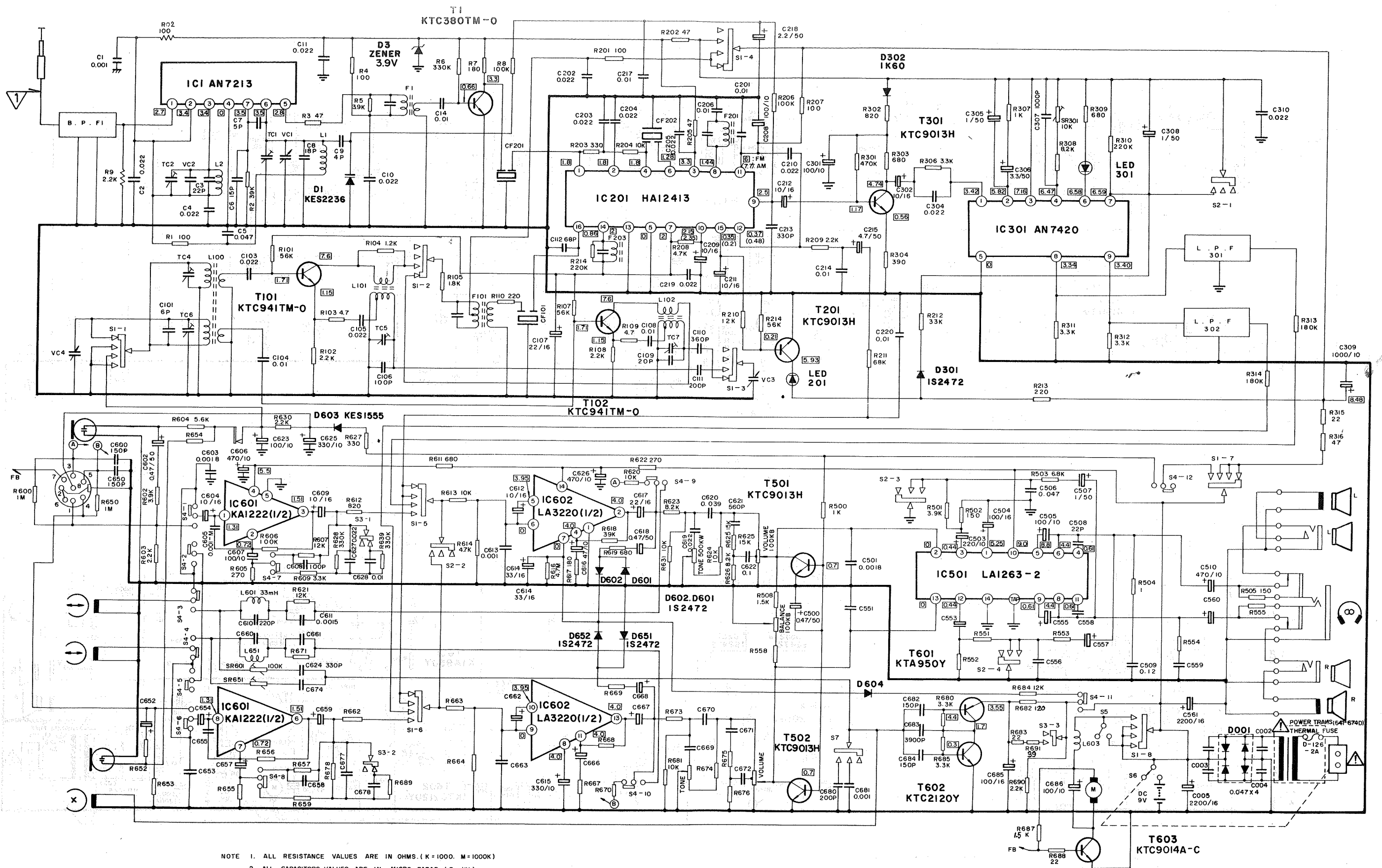
NOTE 1. ALL RESISTANCE VALUES ARE IN OHMS. (K=1000, M=1000K)  
 2. ALL CAPACITORS VALUES ARE IN MICROFARAD. (P= PPM)  
 3. THIS SCHEMATIC DIAGRAM MAY BE CHANGED TO IMPROVE THE PERFORMANCE WITHOUT NOTICE.

S/W NO	MODE	POSITION
S1-1-6	FUNCTION SWITCH	AM POSITION
S2-1-4	MONO/STEREO/WIDE SWITCH	WIDE POSITION
S3-1-3	Fe/Cr SWITCH	Fe POSITION
S4-1-12	R/P SWITCH	PLAY POSITION
S5	LEAF SWITCH	OFF POSITION
S6	AC/DC SWITCH	AC POSITION
S7	OSC SWITCH	C POSITION

T603  
KTC 9014A-C

**GRUNDIG**  
RR 340

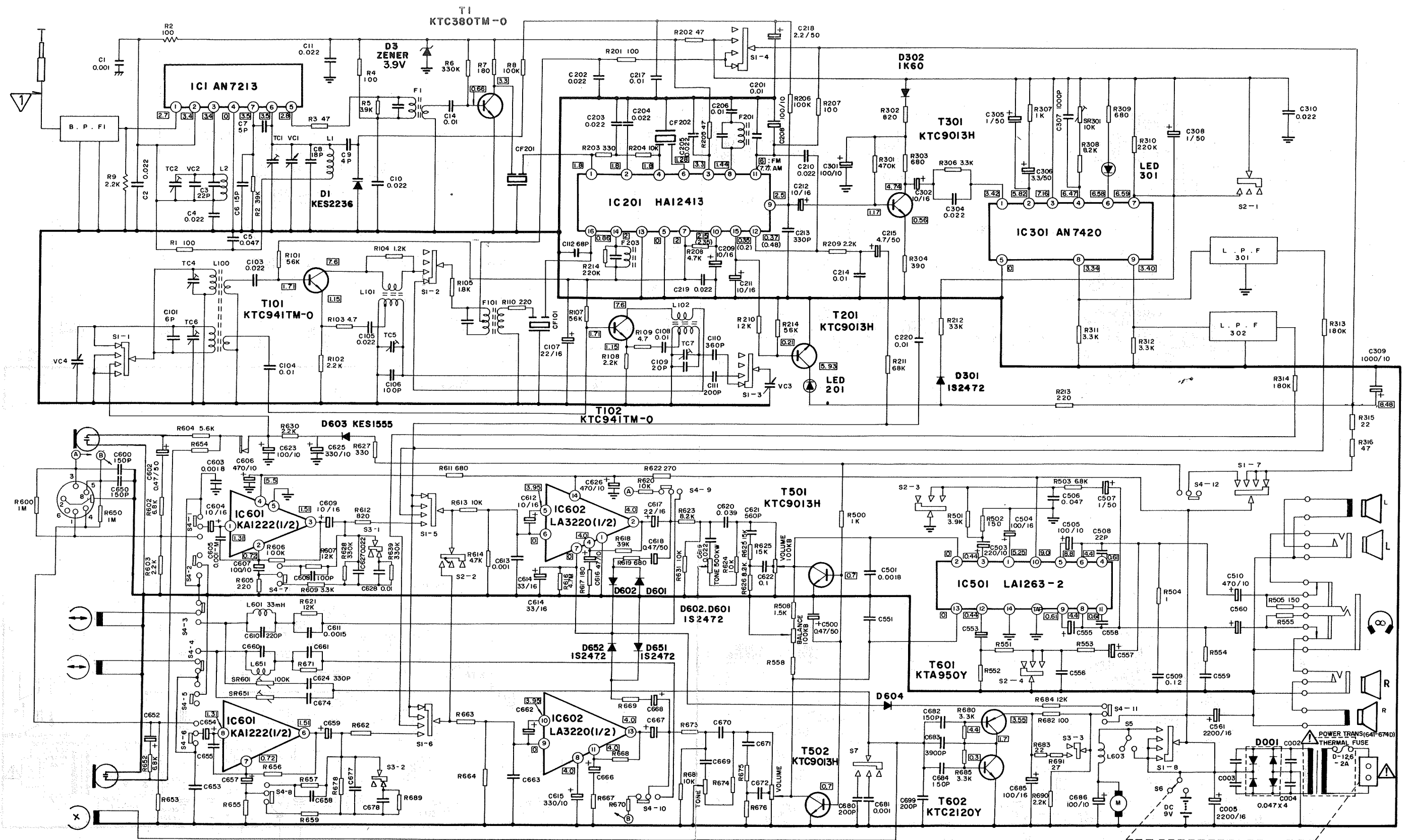




NOTE 1. ALL RESISTANCE VALUES ARE IN OHMS. (K=1000, M=1000K)  
 2. ALL CAPACITORS VALUES ARE IN MICRO FARAD. (P=100P)  
 3. THIS SCHEMATIC DIAGRAM MAY BE CHANGED TO IMPROVE THE PERFORMANCE WITHOUT NOTICE.  
 4. RIGHT CHANNEL VALUES ARE JUST THE SAME AS LEFT CHANNEL "VALUES."

S/W NO	MODE	POSITION
SI-1-8	FUNCTION SWITCH	MW POSITION
S2-1-4	MONO/STEREO/WIDE SWITCH	WIDE POSITION
S3-1-3	Fe/Cr SWITCH	Fe POSITION
S4-1-12	R/P SWITCH	PLAY POSITION
S5	LEAF SWITCH	OFF POSITION
S6	AC/DC SWITCH	AC POSITION
S7	OSC SWITCH	C POSITION

**GRUNDIG**  
**RR 340 L**

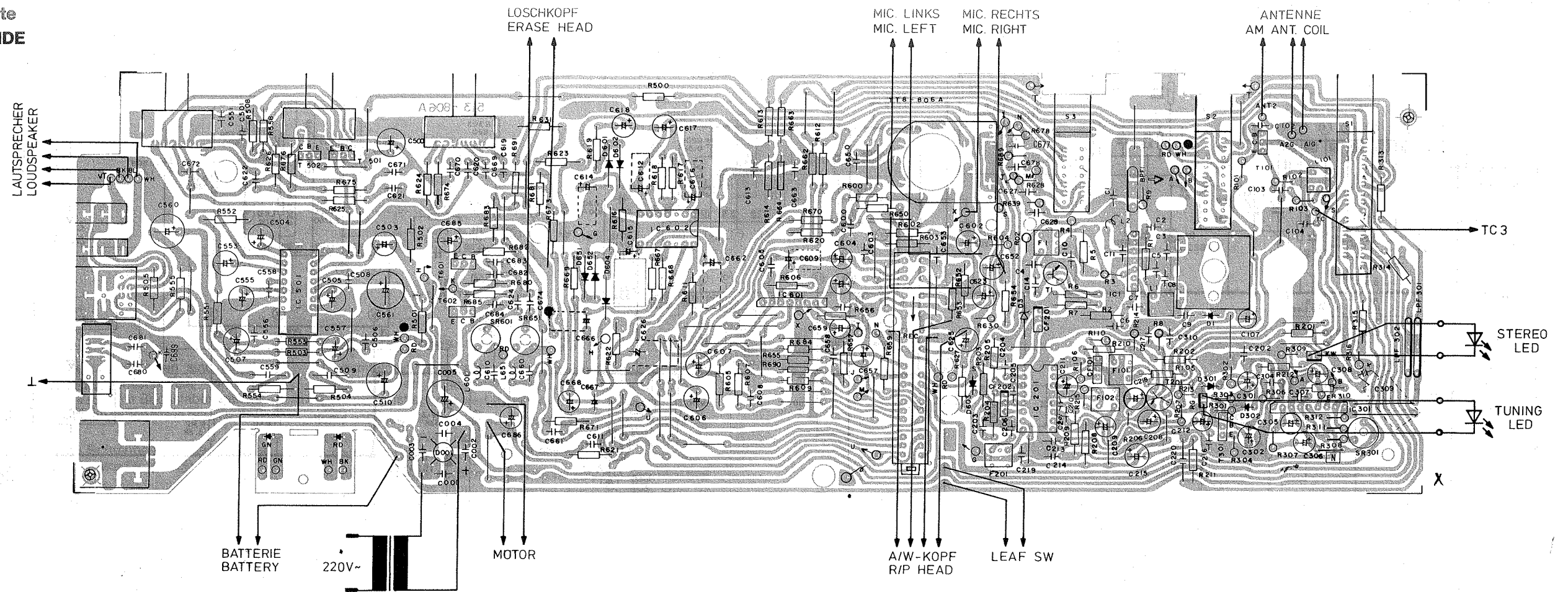


NOTE 1. ALL RESISTANCE VALUES ARE IN OHMS. (K=1000. M=1000K)  
 2. ALL CAPACITORS VALUES ARE IN MICRO FARAD. (P=100)  
 3. THIS SCHEMATIC DIAGRAM MAY BE CHANGED TO IMPROVE THE PERFORMANCE WITHOUT NOTICE.  
 4. RIGHT CHANNEL VALUES ARE JUST THE SAME AS LEFT CHANNEL VALUES.

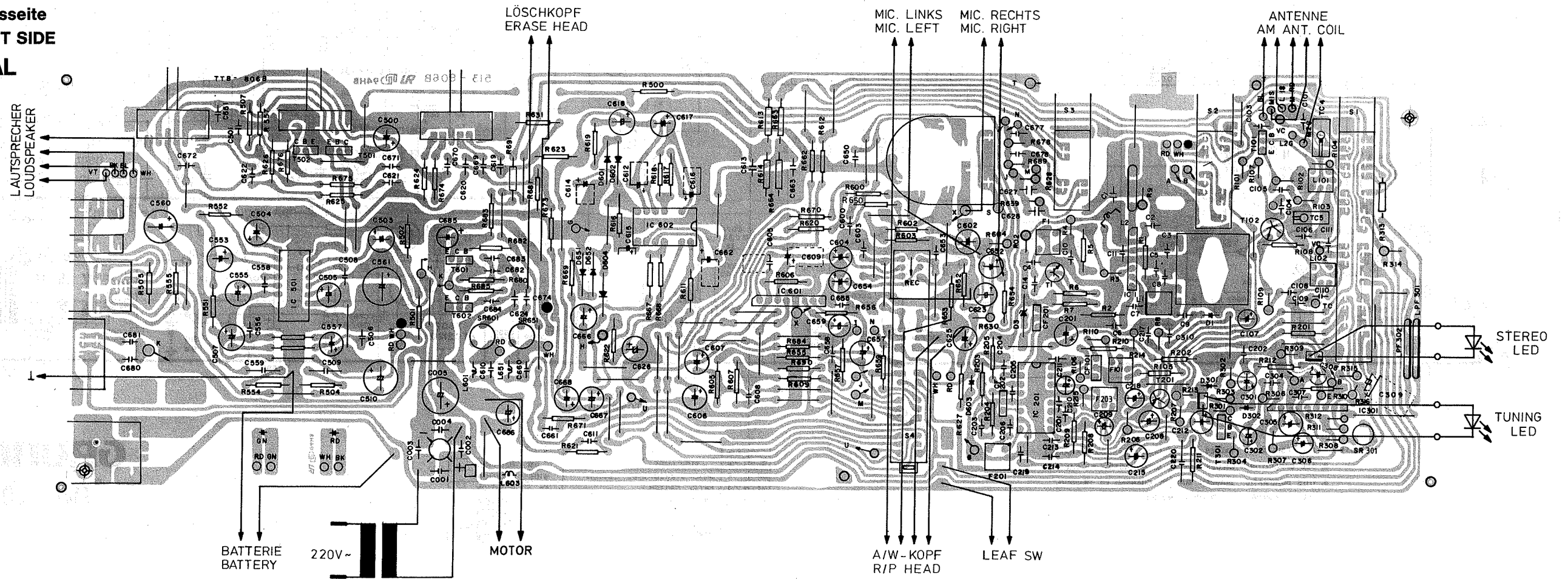
S/W NO	MODE	POSITION
SI-1-8	FUNCTION SWITCH	MW POSITION
S2-1-4	MONO/STEREO/WIDE SWITCH	WIDE POSITION
S3-1-3	Fe/Cr SWITCH	Fe POSITION
S4-1-12	R/P SWITCH	PLAY POSITION
S5	LEAF SWITCH	OFF POSITION
S6	AC/DC SWITCH	AC POSITION
S7	OSC SWITCH	C POSITION

**GRUNDIG**  
**RR 340 AL**

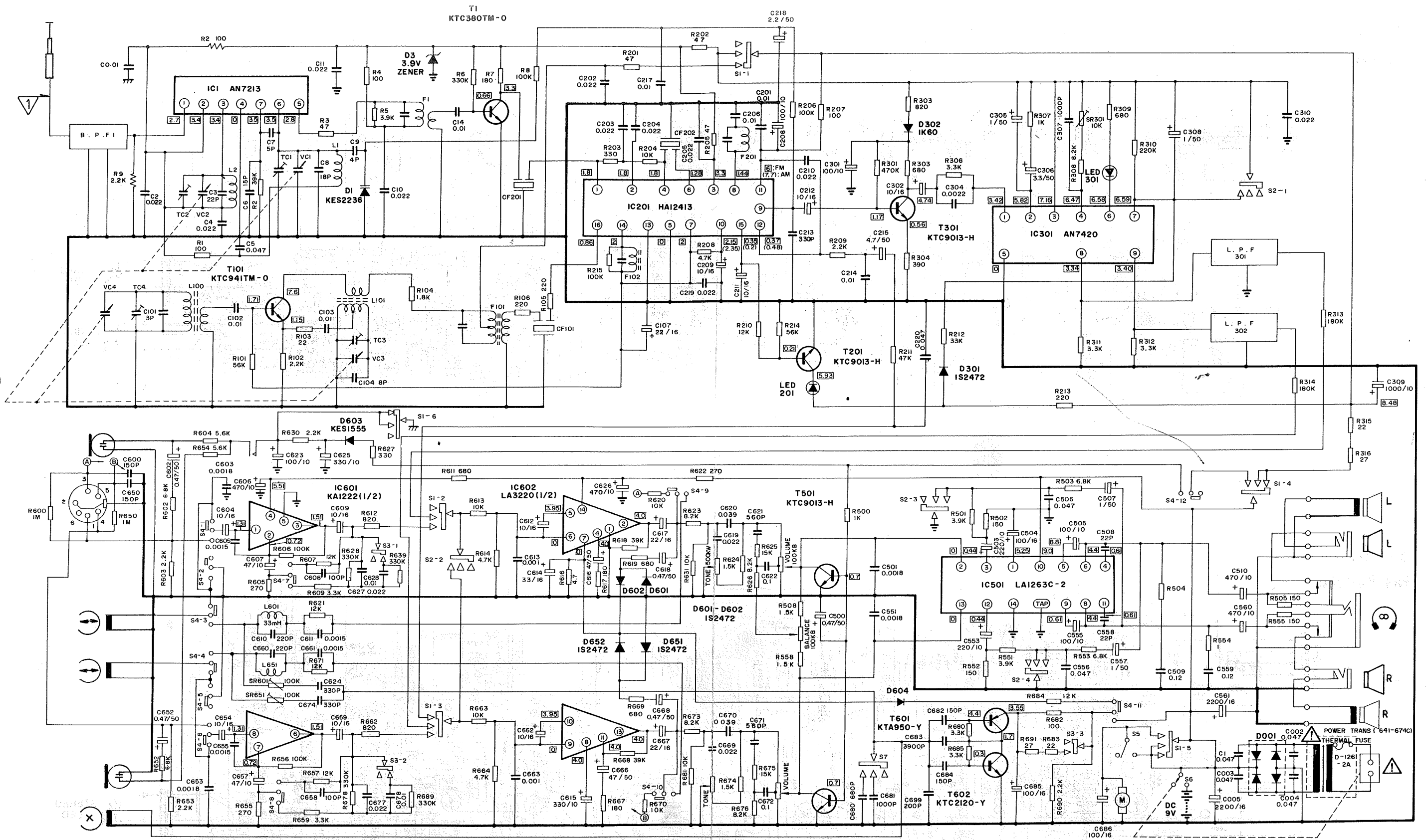
Bestückungsseite  
COMPONENT SIDE  
RR 340 A



Bestückungsseite  
COMPONENT SIDE  
RR 340 AL







**IC601**  
 KA1222 (1/2)  
**IC602**  
 LA3220 (1/2)

NOTE 1. ALL RESISTANCE VALUES ARE IN OHMS. (K=1000, M=10000)  
 2. ALL CAPACITORS VALUES ARE IN MICRO FARAD. (P= P.F.)  
 3. THIS SCHEMATIC DIAGRAM MAY BE CHANGED TO IMPROVE THE PERFORMANCE WITHOUT NOTICE.

**T502**  
KTC9013-H

S/W NO	MODE	POSITION
S1-1-6	FUNCTION SWITCH	AM POSITION
S2-1-4	MONO/STEREO/WIDE SWITCH	WIDE POSITION
S3-1-3	Fe/Cr SWITCH	Fe POSITION
S4-1-12	R/P SWITCH	PLAY POSITION
S5	LEAF SWITCH	OFF POSITION
S6	AC/DC SWITCH	AC POSITION
S7	OSC SWITCH	C POSITION

**GRUNDIG**  
RR 340 A

Änderungen vorbehalten · Alterations reserved

72008-294.36

85027